

SICOVOSS RF SOFT / CAOUTCHOUC AUX SILICONES

Date : 01/2013
Version : 01/13

:: DESCRIPTION

Le SICOVOSS RF Soft est un caoutchouc aux silicones bi-composant de viscosité moyenne, réticulant à température ambiante, très résistant et très élastique. Ceci permet de démouler facilement et de réaliser des moules de meilleure longévité, même lorsque ceux-ci possèdent des contre-dépouilles importantes.

Ces propriétés rendent possible un moulage en une seule pièce, là où il fallait auparavant un moule en deux parties. Le SICOVOSS RF Soft/Caoutchouc aux Silicones se distingue par son faible Shore A durcisseur (environ 12), de même que par une capacité d'allongement et une élasticité exceptionnelles.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Le SICOVOSS RF Soft/Caoutchouc aux Silicones est conçu pour la fabrication de moules élastiques destinés au travail de diverses matières liquides (par ex. : résine polyester, Zellan, plâtre, béton, cire et alliages métalliques à bas point de fusion.

Fabrication de moules d'une seule pièce pour des statuettes sans trace de raccord, des objets de décoration intérieure ou extérieure, des maquettes.

Moules pour production en série.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques du produit liquide	
Couleur	Masse silicone : crème – Durcisseur : incolore à jaune pâle
Poids spécifique	Env. 1.22 g/cm ³ à 20°C
Stockage (au frais et au sec)	6 mois minimum dans le conditionnement d'origine non ouvert

Caractéristiques du mélange	
Dosage durcisseur	5% du poids du composant A
Temps d'utilisation	60-90 minutes
Poids spécifique	Env. 1.22 g/cm ³ à 20°C
Viscosité du mélange	20000 mPas
Consommation	Env. 1.22 kg/l

Les données de temps d'utilisation sont basées sur une étude portant sur des préparations de 100g.

Caractéristiques du produit vulcanisé Contrôle après 4 jours à 23°C	
Résistance à la traction	3.5 N/mm ²
Allongement de rupture	600 %
Résistance à la rupture	18 kN/m
Dureté (shore A)	12
Rétractation linéaire	0.2-0.4 %
Temps de réticulation (RT)	12 h
Température d'utilisation durable jusqu'à 150°C	A court terme jusqu'à 220°C

:: MISE EN OEUVRE

On obtient le durcissement par adjonction de 5% de catalyseur.

Mettre l'objet dans une boîte de moulage afin de contenir le caoutchouc lors de la coulée. Il est possible de passer la première couche au pinceau en évitant d'inclure des bulles d'air. Le remplissage se fait ensuite par coulées.

L'épaisseur des parois sera d'environ 10 mm.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.