

MASTIC DE FINITION POLYESTER

01/2017
Mars 2017

:: DESCRIPTION

Le MASTIC DE FINITION POLYESTER est un mastic polyester très fin ayant une excellente ponçabilité et une très faible porosité. Il est fabriqué à base de résine polyester insaturé et présente d'excellentes qualités de mise en œuvre et d'utilisation.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Mastic de finition, égalisation de petites imperfections de surface, sur métal, bois, stratifié, etc...

Réparation de carrosserie, finition lors de la préparation de modèles pour l'industrie des composites.

Collage peu sollicité de bois, pierre, métal et stratifiés.

Préparation de pièces avant mise en peinture.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Densité	1,87 g/cm ³ - Mastic 1.10 g/cm ³ - Durcisseur
Coloris	blanc
Consistance	pâteux
Dosage durcisseur	2-3% durcisseur BPO
Base	Vinyltoluène

∴ MISE EN ŒUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Une bonne adhérence est obtenue sur tous les supports poncés tels que les bois, les métaux et les stratifiés polyester (pas sur les acryliques thermoplastiques). Eliminer soigneusement la poussière de ponçage avant de débiter les travaux de masticage.

La proportion de mélange de 100 parts en poids de mastic polyester et de 2 à 3 parts en poids de durcisseur ne doit en aucun cas être dépassée. Un surdosage de durcisseur peut entraîner une modification de la couleur d'un vernis de finition.

Durée de vie en pot : 4 à 6 minutes à une température ambiante de 18 à 20°C.

Temps de séchage :

Attendre 15 à 20 minutes à une température ambiante de 18 à 20°C avant de procéder au ponçage. La chaleur réduit et le froid rallonge les temps de séchage et de durcissement. La température idéale de mise en œuvre se situe entre 15 et 20°C.

Pour réduire les temps de durcissement, en particulier par températures plus froides, nous recommandons de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.

Composition du produit :

Mastic polyester :	30 % résine polyester insaturée 70 % charges inertes
Durcisseur :	50 % peroxyde de benzoyle (BPO) 50 % agent flegmatisant

Formation de petites bulles et modification de la couleur du vernis de finition :

afin de se prémunir contre une éventuelle formation de bulles (tous les polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent un ponçage à sec de préférence) ainsi qu'une modification de la couleur du vernis de finition (imputable en principe, et en particulier pour les vernis métalliques, à un surdosage de durcisseur), toutes les surfaces prétraitées avec des polyesters doivent impérativement être recouvertes d'une couche isolante telle que enduit acrylique couche épaisse (bi-composant), enduit époxy etc..., avant l'application du vernis de finition.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE