

Résine de type KR sans styrène

Polyester insaturé



01/2017

:: DESCRIPTION

La résine pour réparation rapide de type KR est une résine polyester insaturée pré-accélérée, orthophtalique hautement réactive, à durcissement rapide en utilisation avec le durcisseur BPO (2 à 3%) à température ambiante. Son process de durcissement rend sa mise en œuvre possible dès 5°C, et ce sans ajout supplémentaire d'accélérateur.

Cette résine se caractérise par sa souplesse et sa bonne adhérence sur bois, résine polyester et tout support convenablement préparé (ponçage et dégraissage).

Elle est essentiellement utilisée avec de la fibre de verre en réparation.

Pour améliorer l'accroche sur de la tôle, on peut appliquer une fine couche de mastic polyester. La résine de type KR peut résister temporairement aux acides et bases dilués et également à l'eau, à température ambiante. Elle répond aux exigences thermiques et mécaniques normales.

Elle jaunit aux UV.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Réparation de petits dommages sur pièces en polyester stratifié, revêtements et tôle, en association avec de la fibre de verre.

Utilisée en tant que résine d'imprégnation pour fibres de verre sur des petites pièces.

Obturation de trous dus à la rouille sur des pièces de carrosserie non portantes.

Réparation rapide de pièces en stratifié polyester endommagées.

Réparation de contreplaqué.

Fixation d'inserts, et renforts sur pièces composites et métalliques (bateau, caravane, mobil-home).

Collage de pièces composites entre elles, avec apport de fibres.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Propriétés de la résine liquide	
Coloris	Ambré
Base	Vinyltoluène
Durée de vie en pot avec 3% de BPO à 20°C	7 minutes
Durée de conservation entre 18 et 20°C à l'abri de la chaleur	au minimum 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert

La Résine KR possède une bonne résistance aux acides dilués, aux solutions d'hydrocarbures et à l'eau.

:: MISE EN ŒUVRE

La surface doit être propre, sèche, dérouillée, dégraissée et bien poncée.

Les supports non poreux, comme la tôle, devront être tout d'abord revêtus d'une fine couche de Mastic de Rebouchage, afin de créer un pont d'accrochage supplémentaire.

Mélanger la résine avec 2 à 3% de durcisseur BPO et l'utiliser avec du mat de verre.

Application à une température de située entre 10 et 25°C.

Pour obtenir une surface non poisseuse, après l'application de la dernière couche de résine d'imprégnation, recouvrir d'un film PVC ou d'un Mastic de Finition.

Afin de pouvoir réaliser un mélange résine/durcisseur homogène, nous préconisons de prélever environ 3% de la quantité de résine prévue pour le travail à réaliser, et de les mélanger au durcisseur (donc en proportions, cela fera un dosage de 1 :1), puis de vider le tout dans le restant de résine. Ceci permet d'éviter toute difficulté liée au mélange de 2 masses de viscosité trop différente. Ceci est tout particulièrement valable pour un mélange réalisé manuellement.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.