

- MASTIC MS POLYMÈRES MONOCOMPOSANT

536 COL'EXTRÊME



LES + PRODUIT

- ▶ Excellente adhérence même sur supports légèrement humides ou poreux et sans primaire
- ▶ Excellente résistance aux U.V. et aux intempéries
- ▶ Ne tache pas les supports d'application

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la norme NF EN 15651-1

CONDITIONNEMENT

- ▶ Cartouche plastique de 290 ml

CONSERVATION

- ▶ **536 COLORÉ : 18 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures
- ▶ **536 TRANSPARENT: 18 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant



DESCRIPTION

- Mastic polymère monocomposant haut module formulé à base de MS polymères spécialement conçu pour le collage et le calfeutrage dans le bâtiment et l'industrie.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage et réparation d'éléments en zinc, cuivre, acier galvanisé et inoxydable
- Calfeutrement, étanchéité et jointolement dans le bâtiment ou l'industrie
- Collage sur la plupart des supports du bâtiment : béton, verre, métaux, bois, céramique, pierres naturelles, polystyrène...

CARACTÉRISTIQUES

536 COLORÉ

- Couleur : gris, blanc, noir
- Aspect avant réticulation : pâteux
- Aspect après réticulation : masse élastique
- Élasticité à la rupture : 110%
- Densité (ISO 1183): $\pm 1,56$ g/ml
- Dureté Shore A (ISO 868) : 60
- Fluage : nul
- Retrait : nul
- Allongement à la rupture (ISO 8339-40): ± 230 %
- Module d'élasticité (ISO 8339-40): $1,3$ N/mm²
- Résistance à la rupture (ISO 8339-40): $1,7$ N/mm²
- Tenue en température : -40°C à +90°C
- Température d'application : +5°C à +40°C
- Sec au toucher : 10 - 15 min (+23°C et 50 % HR)
- Polymérisation totale : 2,5 - 3 mm / 24 h (+23°C et 50 % HR)
- Tenue aux U.V. : excellente
- Peut être peint
- Sans solvant
- Sans isocyanate
- Polymérise au contact de l'humidité ambiante

536 TRANSPARENT

- Couleur : transparent
- Aspect avant réticulation : pâteux
- Aspect après réticulation : masse élastique
- Densité (ISO 1183): $\pm 1,06$ g/ml
- Dureté Shore A (ISO 868) : 35

- Fluage : nul
- Retrait : nul
- Allongement à la rupture (ISO 8339-40): ± 150 %
- Module d'élasticité (ISO 8339-40): $0,7$ N/mm²
- Résistance à la rupture (ISO 8339-40): $0,8$ N/mm²
- Résistance au cisaillement (DIN 53283): $2,1$ N/mm²
- Tenue en température : -40°C à +90°C
- Température d'application : +5°C à +40°C
- Sec au toucher : ± 20 min (+23°C et 50 % HR)
- Polymérisation totale : 2,5 - 3 mm / 24 h (+23°C et 50 % HR)
- Tenue aux U.V. : excellente
- Peut être peint
- Sans solvant
- Sans isocyanates
- Polymérise au contact de l'humidité ambiante
- Un calculateur de consommation des joints de mastics est disponible sur parexlanco.com

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties non adhérentes.
- En joints, la mise en place d'un fond de joint pour délimiter la profondeur peut être nécessaire.
- Dimensions des joints :
- largeur minimum : 6 mm
- largeur maximum : 25 mm
- profondeur maximum : 15 mm

■ PRIMAIRISATION

- L'excellente adhérence de 536 COL'EXTRÊME permet de se dispenser d'appliquer un primaire.
- La primairisation est cependant réalisable pour répondre à des contraintes particulières.

■ APPLICATION DU MASTIC

- Couper la partie supérieure de l'extrémité fileté de la cartouche.
- Visser l'embout plastique et couper l'extrémité en biseau à la section voulue.
- Placer la cartouche dans le pistolet et extruder le mastic. Le lissage éventuel est réalisé à la spatule trempée dans l'eau savonneuse.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Veiller à la propreté des supports.
- Locaux correctement aérés.
- Nettoyage des outils : trichloréthylène.
- Nettoyage des mains : à l'eau savonneuse.
- Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau et consulter un spécialiste.
- Ne pas utiliser en immersion permanente.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.